⑩日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

◎ 公開特許公報(A) 平3-180350

®Int. Cl. ⁵

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)8月6日

B 41 J 2/045 2/055

45

7513-2C B 41 J 3/04 1 0 3 A 審査請求 未請求 請求項の数 1 (全 3 頁)

❷発明の名称 インクジエットヘッド

②特 願 平1-319258

❷出 願 平1(1989)12月8日

⑫発 明 者 片 倉 孝 浩 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエブソン株式

会社内

勿出 願 人 セイコーエブソン株式

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

全社

個代 理 人 弁理士 鈴木 喜三郎 外1名

明 無

1. 免明の名称

インクジェットヘッド

2. 特許額求の範囲

複数個のノズル関口部にある個隔をもって対向 してインク中に該ノズル関口部と 1 対 1 に配置された圧電変換器を備え、 該圧電変換器をインク中 で動作させ前記ノズル関口近傍のインクの圧力を 高めて前記ノズル関口部よりインク滴を吐出させ るオンディマンド型インクジェットヘッドにおい

前記圧電変換器は圧電効果により関動運動を行う、圧電素子と少なくとも 1 層以上からなる金属得層との積層構造であり、 該圧電変換器は互いに平行に配置された支持基板に固着された 状の片持ち張構造であり、 梁の固定部分においては前記金属浮層は棒と垂直力向に編状に分割形成されていることを特徴とするインクジェットへッド。

3. 発明の詳和な説明

〔虚業上の利用分野〕

本売明はインクジェット記録に係わるもので、 特にインク中において圧力発生器を駆動させ、 ノ ズル関ロよりインクを吐出させて印字を行うイン クジェットヘッドに関する。

(従来の技術)

この種の引字機構は特公昭 6 0 - 8 8 5 3 等により公知である。この構造では、 圧電運動を発生させる圧電変換器が棒状に形成されて構の組のように平行に配置された顕持ち鬼状援動子または片持ち紫状援動子であり、 援助子の 片面には 金属海 層が形成された肌層構造であり、 複数の相並列した検が側の背部を介して結合されていた。

〔発明が解決しようとする課題〕

しかし 同述の 従来技術における 片特ち染構 遠では、 圧電変換器 の固定部分においても 金属 得層が 均一の厚さで形成されていたため、 固定部分においても振動する力が働き、 隣接圧電変換 に影響を与え、 良好な 印字品質が得られないという 欠点

特開平3-180350(2)

があった。 さらに、 関定部分における接合部に過 大な応力が加わり、 接合部の変形あるいは圧電変 接番の副職、 ノズル系板の変形等が発生するとい う問題もあった。

(課題を解決するための手段)

(作用)

免明の前記の構成によれば、 片特ち柴精造であ

金属層 1 4 及び 1 4 7 は熱節 駅が圧電セラミック 1 1 の熱脚張と近似する材料であるインバー鋼を用いた。 この構成により、 圧電変換器 1 5 とノズルブレート 1 7 との時間 寸法は 温度依存性を持たず、ほぼ一定している。 本実籍例においては、

る圧電変換器の固定部分では、金属層が分割されているため優動型側の優観を非常に小さくすることができ、 競投匠電変換器どうしが影響 しあうことがなく、 また固定部分に加わる応力も非常に小さくなることから、 圧電変換器やノズル基板、 投合部等の変形あるいは刺離といった問題も発生しない、 高印字品質かつ高個類性のインクジェットヘッドを促供することが可能となる。

(與維例)

次に、本発明の実施例を図面に基づいて説明す ス

近1回は本苑川の印字記録装置の構成を示す一 実施例である。ガイド物 8、7によって案内され て記録媒体1の幅方向(10方向)に移動するキャリッジ8に搭載されたインクジェットヘッド 8 と記録媒体1を移動させる紙送りローラー2、3 とブラテン4とによって構成されている。

第2図は本苑明のインクジェットヘッドの圧電 変換器およびノズルブレートの部分の1 実施例を 示す図であり、複数本の互いに平行に配置された

固定部分における納状の金属暦14′は幅0.2 mm、隙間0.2mmの寸法とした。

支持基板12にはストライブ状に導体がパターニングされており、 FPC18とはんだ20により接合されている。 圧電変換器15と支持基板12との結合部材には導電性物質21が分散されているため、 圧電変換器15にはFPC18からの動作程気信号が伝達される。 本実施例においては、結合部材は導電性の粒子が分散されたポリイミド機関を用いたが、 これに限るものではなくはんだ付けやろう付け等を用いても同様の効果があり、使用するインクあるいは使用温度等を考慮して選択する。

支持基級12に固着された圧電変換器15はダイシング等により棒状に分割されたのち、 圧電変換器15の金属層14及び14、を研磨により各々の棒状圧電変換器の平面出しを行い、 固定部分の金属層14、とノズルブレート17とを接合する。 固定部分の金属層14、は棒状圧電変換器15と垂直方向に縞状に形成されているため、 接合

特開平3-180350(3)

材は第 2 図に示す様に金属層の隙間に流れ、 ノズルブレート 1 7 と固定部の金属層 1 4 ′ はギャップ材 1 9 を介して密着し、 ノズル部での圧電変換器 1 5 とノズルブレート 1 7 との間隙を一定に創御することが可能となる。

(発明の効果)

以上述べたように本発明によれば、 圧電変換器の 間で部分での 応力を非常に小さくする ことができ、 長期信頼性に優れ、 隣接圧電変換器の影響を受けず、 かつ複数本平行に配列された棒球の圧気を換器とノズルとの 間隙を、 ノズル間 口部において一定にさせることができ、 インク吐出速度、 インク吐出機態、 インク吐出量の安定した印字品質の優れたインクジェットヘッドを安価に供給することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1回は本発明の印字記録製匠の1実施例を示す図、第2回は本実施例のインクジェットへッドのインクジェット部を示す断団図である。

2, 3… 紙送りローラー

4…ブラテン

6, 7 -- ガイド軸

8…キャリッジ

8 … インクジェットヘッド

11…圧電セラミック

12…支持益板

13…圧電セラミック上の電極

14…金属層

15…压气变换器

18…ノズル閉口

17…ノズルブレート

18 -- FPC

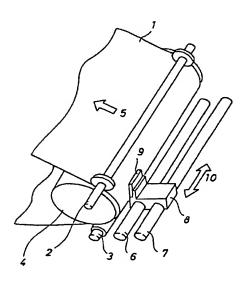
19…ギャップ材

以上

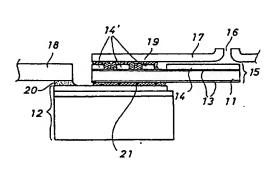
出駅人 セイコーエブソン株式会社 代理人 弁理士 鈴木 喜三郎 他1名

14,14': 金尾屋

1: 記録は本 9: インクジェットヘット



第 1 図



第 2 図

THIS PAGE BLANK (USPTO)